

# PVC U extrudiert

**Chem. Bezeichnung:** Polyvinylchlorid  
**DIN-Kurzzeichen:** PVC U extrudiert

<b>Eigenschaften</b>		<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>ISO/IEC</b>
Dichte		1,36 / -		
Wasseraufnahme, relativ 1)		0,2 / -	%	62
<b>Thermische Eigenschaften</b>		<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>ISO/IEC</b>
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C		0,14 / -	W/(k·m)	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 60°C		80 · 10 <sup>-6</sup> / -	m/(m·K)	-
Formbeständigkeit in der Wärme unter Biegelast - Verfahren b: 1,8 N/mm <sup>2</sup>		72 / -	°C	75
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - dauernd: während 5000/20.000 h		- / 60	°C	-
Untere Gebrauchstemperatur		-15 / -	°C	-
Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm/6mm)		- / V0		-
<b>Mechanische Eigenschaften (bei 23°C)</b>		<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>ISO/IEC</b>
Streckspannung/Bruchspannung	trocken	57 / -	MPa	527-1/-2
Bruchdehnung	trocken	>10 / -	%	527-1/-2
Zug-Elastizitätsmodul	trocken	3000 / -	MPa	527-1/-2
Schlagzähigkeit Charpy	trocken	o.B. / -	kJ/m <sup>2</sup>	179/1eU
Kerbschlagzähigkeit Charpy	trocken	3 / -	kJ/m <sup>2</sup>	179/1eA
Kugeldruckhärte H 358/30 oder H 961/30	trocken	120 / -	N/mm <sup>2</sup>	2039-1
Gleitreibungskoeffizient 4)	trocken	0,6 / -	μ	
<b>Elektrische Eigenschaften</b>		<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>ISO/IEC</b>
Durchschlagfestigkeit	trocken	20 / 40	kV/mm	60243
Spezifischer Durchgangswiderstand	trocken	10 <sup>15</sup> / -	Ohm·cm	60093
Oberflächenwiderstand	trocken	10 <sup>13</sup> / -	Ohm	60093
Dielektrizitätszahl bei 1 MHz	trocken	3 / -		60250
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ bei 1 MHz	trocken	0,01 / -		60250
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	trocken	KB 600 / -	CTI	60112

trocken = gemessen am trockenen Probekörper  
 feucht = gemessen an bis zur Sättigung im Normalklima 23°C/50% RF  
 gelagerten Probekörpern  
 o.B. = ohne Bruch

1) nach 24h bzw. 96h Lagerung im Wasser von 23°C  
 2) nur wenige Stunden, ohne bzw. nur geringe mechanische Beanspruchung  
 3) Spannung, die nach 1.000h zu einer Dehnung von 1% führt (s 1/1000)  
 4) p = 0,05 N/mm<sup>2</sup>, v = 0,6 m/s gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Die hier aufgeführten Werte liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage zur Konstruktion herangezogen werden. Faserverstärkte Materialien sind als anisotrop zu betrachten (Eigenschaften sind unterschiedlich parallel und senkrecht zur Extrusionsrichtung). Diese Daten haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren.