



PP HT MT

Chem. Bezeichnung: Polypropylen

DIN-Kurzzeichen: PP HT MT

Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Dichte	0,92 / -		
Wasseraufnahme, relativ 1)	0,01 / 0,02	%	62

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Schmelzpunkt	161 / -	°C	-
Glasübergangstemperatur	-10 / -	°C	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 60°C	13 · 10 ⁻⁵ / -	m/(m·K)	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 100°C	14 · 10 ⁻⁵ / -	m/(m·K)	-
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - kurzzeitig 2)	140 / -	°C	-
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - dauernd: während 5000/20.000 h	100 / -	°C	-

Mechanische Eigenschaften (bei 23°C)	Wert	Einheit	ISO/IEC
Streckspannung/Bruchspannung	trocken 34 / -	MPa	527-1/-2
Zugfestigkeit	trocken 34 / -	MPa	527-1/-2
Bruchdehnung	trocken 34 / -	%	527-1/-2
Zug-Elastizitätsmodul	trocken 2000 / -	MPa	527-1/-2
Druckversuch -1% Stauchgrenze	trocken 16 / -	MPa	604
Schlagzähigkeit Charpy	trocken 160 / -	kJ/m ²	179/1eU
Kerbschlagzähigkeit Charpy	trocken 5 / -	kJ/m ²	179/1eA
Kugeldruckhärte H 358/30 oder H 961/30	trocken 100 / -	N/mm ²	2039-1

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Oberflächenwiderstand	trocken 10 ¹² / -	Ohm	60093
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	trocken 600 / -	CTI	60112

trocken = gemessen am trockenen Probekörper
 feucht = gemessen an bis zur Sättigung im Normalklima 23°C/50% RF
 gelagerten Probekörpern
 o.B. = ohne Bruch

1) nach 24h bzw. 96h Lagerung im Wasser von 23°C
 2) nur wenige Stunden, ohne bzw. nur geringe mechanische Beanspruchung
 3) Spannung, die nach 1.000h zu einer Dehnung von 1% führt (s 1/1000)
 4) p = 0,05 N/mm², v = 0,6 m/s gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Die hier aufgeführten Werte liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage zur Konstruktion herangezogen werden. Faserverstärkte Materialien sind als anisotrop zu betrachten (Eigenschaften sind unterschiedlich parallel und senkrecht zur Extrusionsrichtung). Diese Daten haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren.