



# PMP

**Chem. Bezeichnung:** Polymethylpenten

**DIN-Kurzzeichen:** PMP

Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Dichte	0,83 / -		
- bei Sättigung im Normalklima 23°C, 50% RF	<0,05 / -	%	
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Schmelzpunkt	245 / -	°C	-
Glasübergangstemperatur	20 / -	°C	-
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	0,17 / -	W/(k-m)	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 60°C	12 · 10^-5 / -	m/(m·K)	-
Formbeständigkeit in der Wärme unter Biegelast - Verfahren a: 1,8 MPa	51 / -	°C	75
Formbeständigkeit in der Wärme unter Biegelast - Verfahren b: 1,8 N/mm²	85 / -	°C	75
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - dauernd: während 5000/20.000 h	120 / -	°C	-
Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm/6mm)	HB / HB		-
Mechanische Eigenschaften (bei 23°C)	Wert	Einheit	ISO/IEC
Streckspannung/Bruchspannung	trocken 15 / -	MPa	527-1/-2
Bruchdehnung	trocken 10 / -	%	527-1/-2
Zug-Elastizitätsmodul	trocken 1500 / -	MPa	527-1/-2
Kugeldruckhärte H 358/30 oder H 961/30	trocken 85 / -	N/mm²	2039-1
Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Durchschlagfestigkeit	trocken 65 / -	kV/mm	60243
Spezifischer Durchgangswiderstand	trocken 10^14 / -	Ohm·cm	60093
Oberflächenwiderstand	trocken 10^13 / -	Ohm	60093
Dielektrizitätszahl bei 1 MHz	trocken 2,12 / -		60250

trocken = gemessen am trockenen Probekörper  
 feucht = gemessen an bis zur Sättigung im Normalklima 23°C/50% RF  
 gelagerten Probekörpern  
 o.B. = ohne Bruch

1) nach 24h bzw. 96h Lagerung im Wasser von 23°C  
 2) nur wenige Stunden, ohne bzw. nur geringe mechanische Beanspruchung  
 3) Spannung, die nach 1.000h zu einer Dehnung von 1% führt (s 1/1000)  
 4) p = 0,05 N/mm², v = 0,6 m/s gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Die hier aufgeführten Werte liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage zur Konstruktion herangezogen werden. Faserverstärkte Materialien sind als anisotrop zu betrachten (Eigenschaften sind unterschiedlich parallel und senkrecht zur Extrusionsrichtung). Diese Daten haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren.