

PE 1000 AS

Chem. Bezeichnung: Polyethylen

DIN-Kurzzeichen: PE UHMW AS extrudiert extrudiert

Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Dichte	0,95 / -		
- bei Sättigung im Wasser 23°C	0,04 / -	%	

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Schmelzpunkt	135 / -	°C	-
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	0,4 / -	W/(k·m)	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 100°C	200·10 ⁻⁶ / -	m/(m·K)	-
Formbeständigkeit in der Wärme unter Biegelast - Verfahren a: 1,8 MPa	42 / -	°C	75
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - kurzzeitig 2)	120 / -	°C	-
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - dauernd: während 5000/20.000 h	- / 80	°C	-
Untere Gebrauchstemperatur	-150 / -	°C	-
Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm/6mm)	HB / -		-

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Streckspannung/Bruchspannung	trocken 21 / -	MPa	527-1/-2
Bruchdehnung	trocken >50 / -	%	527-1/-2
Zug-Elastizitätsmodul	trocken 800 / -	MPa	527-1/-2
Druckversuch -1% Stauchgrenze	trocken 7 / -	MPa	604
Schlagzähigkeit Charpy	trocken o.B. / -	kJ/m ²	179/1eU
Kerbschlagzähigkeit Charpy	trocken 90P / -	kJ/m ²	179/1eA
Kugeldruckhärte H 358/30 oder H 961/30	trocken 34 / -	N/mm ²	2039-1
Gleitreibungskoeffizient 4)	trocken 0,29 / -	μ	

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	ISO/IEC
Oberflächenwiderstand	trocken <10 ⁹ / -	Ohm	60093

trocken = gemessen am trockenen Probekörper
 feucht = gemessen an bis zur Sättigung im Normalklima 23°C/50% RF
 o.B. = ohne Bruch

1) nach 24h bzw. 96h Lagerung im Wasser von 23°C
 2) nur wenige Stunden, ohne bzw. nur geringe mechanische Beanspruchung
 3) Spannung, die nach 1.000h zu einer Dehnung von 1% führt (s 1/1000)
 4) p = 0,05 N/mm², v = 0,6 m/s gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Die hier aufgeführten Werte liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage zur Konstruktion herangezogen werden. Faserverstärkte Materialien sind als anisotrop zu betrachten (Eigenschaften sind unterschiedlich parallel und senkrecht zur Extrusionsrichtung). Diese Daten haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren.