

# PE 1000 AS FOOD

**Chem. Bezeichnung:** Polyethylen

**DIN-Kurzzeichen:** PE UHMW AS FOOD gehobelt

<b>Eigenschaften</b>		<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>ISO/IEC</b>
Dichte		0,94 / -		
- bei Sättigung im Wasser 23°C		0,03 / -	%	
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Schmelzpunkt		135 / -	°C	-
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C		0,4 / -	W/(k·m)	-
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient: - mittlerer Wert zwischen 23 und 60°C		20 · 10^-5 / -	m/(m·K)	-
Formbeständigkeit in der Wärme unter Biegelast - Verfahren a: 1,8 MPa		42 / -	°C	75
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - kurzzeitig 2)		120 / -	°C	-
Obere Gebrauchstemperatur in Luft: - dauernd: während 5000/20.000 h		- / 80	°C	-
Untere Gebrauchstemperatur		-150 / -	°C	-
Brennverhalten nach UL 94 (Dicke 3mm/6mm)		HB / -		-
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Streckspannung/Bruchspannung	trocken	19 / -	MPa	527-1/-2
Bruchdehnung	trocken	>50 / -	%	527-1/-2
Zug-Elastizitätsmodul	trocken	750 / -	MPa	527-1/-2
Druckversuch -1% Stauchgrenze	trocken	6,5 / -	MPa	604
Schlagzähigkeit Charpy	trocken	o.B. / -	kJ/m²	179/1eU
Kerbschlagzähigkeit Charpy	trocken	110P / -	kJ/m²	179/1eA
Kugeldruckhärte H 358/30 oder H 961/30	trocken	33 / -	N/mm²	2039-1
Gleitreibungskoeffizient 4)	trocken	0,29 / -	μ	
<b>Elektrische Eigenschaften</b>				
Oberflächenwiderstand	trocken	<10^9 / -	Ohm	60093

trocken = gemessen am trockenen Probekörper  
 feucht = gemessen an bis zur Sättigung im Normalklima 23°C/50% RF  
 gelagerten Probekörpern  
 o.B. = ohne Bruch

1) nach 24h bzw. 96h Lagerung im Wasser von 23°C  
 2) nur wenige Stunden, ohne bzw. nur geringe mechanische Beanspruchung  
 3) Spannung, die nach 1.000h zu einer Dehnung von 1% führt (s 1/1000)  
 4) p = 0,05 N/mm², v = 0,6 m/s gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Die hier aufgeführten Werte liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage zur Konstruktion herangezogen werden. Faserverstärkte Materialien sind als anisotrop zu betrachten (Eigenschaften sind unterschiedlich parallel und senkrecht zur Extrusionsrichtung). Diese Daten haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren.